

Ficha de Informações do Produto

VANTAGENS

- Super concentrado
- Anti-incrustante de amplo espectro desenvolvido para inibir a formação de contaminantes inorgânicos em processos de separação por membranas
- Inibe a formação de depósitos de carbonato de cálcio até do índice de nucleação de carbonato de cálcio (CCNI) de 2.2
- Eficiente na inibição de sulfato de cálcio, fosfato de cálcio, fluoreto de cálcio, sulfato de bário, sulfato de estrôncio e sílica
- Estabiliza íons metálicos para prevenir precipitação de óxidos metálicos, e dispersa óxidos e hidróxidos metálicos existentes e particulados de lodo e argila
- Aprovado pelos principais fabricantes de membranas
- Compatível com o meio ambiente, especialmente onde o descarte de efluente no meio ambiente é uma preocupação
- Certificado pelo NSF/ANSI Standard 60

PROPRIEDADES TÍPICAS

Aparência	Líquido amarelo claro
Odor	Odor Característico
Solubilidade em água	Completa

EMBALAGEM

Baldes de 5 galões, tambores de plástico não retornáveis de 55 galões, tanques de 275 galões

Everflux®

Anti-incrustante Super-concentrado para Membranas de RO

SEGURANÇA E MANUSEAMENTO

Armazenar em um local fresco e seco. De acordo com as boas práticas de segurança, manuseie com cuidado, evite contato com os olhos e contato prolongado ou repetitivo com a pele. Para informações mais detalhadas, consulte a ficha de segurança fornecida com o produto.

ALIMENTAÇÃO QUÍMICA E CONTROLE

Injeção:

Everflux deve ser injetado continuamente na linha de alimentação de água da osmose, sempre à jusante dos filtros multimídias e preferencialmente a jusante dos filtros cartucho, na presença de um misturador estático. Na ausência de um misturador estático, a dosagem a montante do filtro cartucho servirá como um substituto para melhorar a mistura.

Dosagem:

A dosagem do produto deve ser determinada através do software de projeção de anti-incrustante Proton®.

Diluição:

A diluição do produto pode variar de acordo com a capacidade da bomba e a dosagem recomendada. Este produto deve ser diluído somente pela equipe de operação da planta, no ponto de uso. A diluição deste produto para revenda anula sua aprovação pelo NSF.

