

Avalya A-751

Inhibidor de Corrosión para Sistemas de Distribución de Agua

VENTAJAS

- Inhibidor de corrosión para el tratamiento de sistemas de agua potable
- Inhibe la corrosión mediante la formación de un estable, igualmente distribuida película protectora en el interior de la tubería de distribución y las superficies metálicas
- Provee protección anódica y catódica al combinar orto fosfatos con sales de zinc estabilizadas y fosfatos de zinc orgánicos propietarios
- Es especialmente efectivo con agua suavizada con cal y permeado de OI, y es estabilizada para que no precipite aun a niveles de pH elevados necesarios para la estabilidad a largo plazo de cloraminas
- Inhibe la corrosión de los sistemas de distribución de líneas de agua, hierro y tubería galvanizada, así como plomería de cobre y plomo
- Disminuye el potencial de formación de THM cuando se dosifica con cloro y protege contra la liberación de amianto o cemento de la cañería. También reduce substancialmente lixiviados de plomo de la tubería y disminuye la ocurrencia de corrosión inducida por microbios, dándole una larga vida al sistema
- Ahorra dinero al reducir la corrosión, disminuyendo la demanda de cloro y reduciendo los enjuagues de hidrantes, fugas, y fallas
- Esta garantizado por American Water Chemicals con el cumplimiento de los requerimientos de ANSI/AWWA B506
- Certificado por NSF bajo la norma NSF/ANSI 60

PROPIEDADES TÍPICAS

Apariencia	Líquido claro a amarillo claro
Olor	Sin olor
Solubilidad en agua	Completa

SEGURIDAD Y MANEJO

Puede ser tóxico al ingerirse en forma concentrada. Si se ingiere, beba por lo menos dos (2) vasos de agua y obtenga atención médica inmediatamente. En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua limpia por 15 minutos. Si la irritación persiste, obtenga atención médica inmediata. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Para mayor información, por favor ver la hoja de seguridad (HDS) suministrada con el producto.

ALIMENTACIÓN Y CONTROL QUÍMICO

Normalmente suministrado de forma continua al sistema que se está tratando por medio de una bomba de dosificación química. En la mayoría de aplicaciones, el producto se alimenta como un concentrado, sin necesidad de dilución y se dosifica basada en la calidad del agua. Los rangos de control específicos serán determinados por el representante técnico quien podrá también asistirlo en determinar la dosificación apropiada para su sistema.

EMPAQUE

Contenedores plásticos de 5 galones, tambores de 55 galones, y contenedores de 275 galones

