

### VENTAJAS

- Inhibidor de corrosión para el tratamiento de sistemas de agua potable
- Cuando se agrega al suministro de agua, inhibe la corrosión al formar una película protectora de forma pareja en de la tubería de distribución y las superficies metálicas
- Inhibidor de corrosión de zinc-ortofosfato diseñado para uso con agua permeado de OI. Provee las ventajas de una formulacion de zinc-ortofosfato pero con niveles muy bajas de zinc para plantas que les preocupa los de residuales de zinc
- Inhibe la corrosión en las líneas de acero del sistema de distribución de agua, de la tubería de hierro y galvanizada y la plomería de plomo y cobre
- Reduce la posibilidad de formación de THM cuando se dosifica con cloro y protege contra la liberación de asbesto o cemento de las tuberías principales de agua. También reduce la posibilidad de lixiviar plomo de la tubería y aminora la ocurrencia de corrosión inducida por microbios alargando la vida del sistema
- Ahorra dinero reduciendo la corrosión, bajando la demanda de cloro y reduciendo el enjuague en la boca de agua, las goteras y las fallas
- Esta garantizado por American Water Chemicals con el cumplimiento de los requerimientos de ANSI/AWWA B506
- Certificado por NSF bajo la norma NSF/ANSI 60

### PROPIEDADES TÍPICAS

Apariencia	Líquido claro a amarillo claro
Olor	Sin olor
Solubilidad en agua	Completa

# AWC<sup>®</sup> A-710

Inhibidor de Corrosión para Sistemas de Distribución de Agua

### SEGURIDAD Y MANEJO

Puede ser toxico al ingerirse en forma concentrada. Si se ingiere, beba por lo menos dos (2) vasos de agua y obtenga atención medica inmediatamente. En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua limpia por 15 minutos. Si la irritación persiste, obtenga atención médica inmediata. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Para mayor información, por favor ver la hoja de seguridad (HDS) suministrada con el producto.

### ALIMENTACIÓN Y CONTROL QUÍMICO

Normalmente suministrado de forma continua al sistema que se está tratando por medio de una bomba de dosificación química. En la mayoría de aplicaciones, el producto se alimenta como un concentrado, sin necesidad de dilución y se dosifica basada en la calidad del agua. Los rangos de control específicos serán determinados por el representante técnico quien podrá también asistirlo en determinar la dosificación apropiada para su sistema.

### EMPAQUE

Contenedores plásticos de 5 galones, tambores de 55 galones, y contenedores de 275 galones

